

TALLER
SISTEMA DE COSTEO ABC
TECNOLOGIA EN FORMULACIÓN DE PROYECTOS
SENA

Usted es un consultor de una organización, y se le ha solicitado modernizar el sistema de costeo tradicional de la organización, que funciona desde que la compañía se fundó hace más de treinta años.

El gerente general, ha escuchado hablar del costeo ABC por ello le pide que implemente dicho sistema a partir del próximo año.

El grupo que usted dirige ha obtenido los siguientes datos, luego de haber efectuado las entrevistas pertinentes, así como las visitas a la planta y las áreas gerenciales.

La empresa fabrica tres tipos de envases de plástico para una organización transnacional dedicada a la fabricación de gaseosas, en sus productos pequeño, mediano y grande.

Las unidades fabricadas y vendidas este año han sido de 4.000 unidades de pequeño, 10.000 unidades de mediano y 15.000 unidades de grande.

Los CIF han ascendido a 922.500 u.m y la organización, aplicando el sistema tradicional de costeo, lo asigna como base las horas máquina que han sido de 37.500.

Los costos de los MD consumidos, han sido de 619.000 u.m, habiéndose consumido 44.000 u.m para el envase pequeño, 200.000 para el envase mediano y de 375.000 para el envase grande.

El costo de la MOD, ha sido de 24.000 u.m para el envase pequeño, 170.000 u.m para el envase mediano y 135.000 u.m para el envase grande.

Una investigación más profunda dentro de las actividades operativas de la organización ha podido suministrar los siguientes datos que se muestran en los cuadros a continuación:

CUADRO 1

CONCEPTO	PEQUEÑO	MEDIANO	GRANDE
Horas MOD por unidad	1	2	1.5
Horas máquina por unidad	2	1	1.3

CUADRO 2.

ACTIVIDADES	INDUCTORES	COSTO \$	INDUCTORES
Maquinar	Horas maquinado	378.750 u.m	37.500 horas.
Cambiar moldes	Lotes de fabricación	15.000 u.m	30 lotes.
Recibir materiales	Recepciones	217.350 u.m	270 recepciones.
Entregar productos	Entregas	124.800 u.m	32 entregas.
Planificar producción	Ordenes de producción	186.600 u.m	50 órdenes de producción.
TOTAL CIF		922.500 u.m	

CUADRO 3.

CONCEPTO	PEQUEÑO	MEDIANO	GRANDE
Número de productos por lote	200 unidades	2,000 unidades	3,000 unidades
Recibir materiales	220 veces	35 veces	15 veces
Entregar productos	20 veces	3 veces	9 veces
Ordenes de producción	25 ordenes	10 ordenes	15 ordenes

Usted y su equipo deben:

1. Calcular los CIF por unidad para cada producto, aplicando el sistema tradicional de costeo y utilizando como base de asignación o reparto de los CIF, las horas de maquinado.
2. Calcular el costo unitario para cada producto, utilizando el sistema tradicional de costeo.
3. Calcular el costo unitario para cada producto utilizando ABC.
4. Realizar una comparación entre las dos modalidades anteriores, informando cual es el beneficio o pérdidas ocultos.